

ПСВ-046

ЗМІЦНЮЮЧЕ ПОЛІМЕРЦЕМЕНТНЕ ПОКРИТТЯ-ТОПІНГ НА ОСНОВІ КОРУНДУ



ВЛАСТИВОСТІ

- містить корунд
- висока міцність 80 МПа
- стійкий до екстремальних навантажень
- висока стійкість до стирання
- для внутрішніх та зовнішніх робіт

ФАСУВАННЯ: 25 кг

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Склад	суміш цементу високої міцності з фракціонованими корундовими заповнювачами та полімерними модифікаторами
Зовнішній вигляд	однорідна сипуча маса сірого кольору без сторонніх домішок
Крупність заповнювача	не більше 4,0 мм
Вологість суміші	не більше 0,1 %
Температура повітря та основи при нанесенні	від +5 до +30 °С
Адгезія до основи	не менше 1,5 МПа
Міцність на стиск через 3 доби	не менше 30 МПа
Міцність на стиск через 28 діб	не менше 80 МПа
Міцність на згин через 28 діб	не менше 7,0 МПа
Стирання	не більше 0,6 г/см ² не більше 0,5 г/см ² для ПСВ-046 Плюс
Усадка	не більше 1,5 мм/м ²
Морозостійкість	не менше 75 циклів
Температура експлуатації затверділого розчину	від -30 °С до +70 °С
Витрати сухої суміші	3 - 5 кг/м ²

Увага! Витрати сухої суміші залежать від нерівності основи, методу нанесення та навичок виконавця. Технічні характеристики приведені для стандартних випробувань при температурі $+20\pm 2$ °C і відносній вологості 55 ± 5 %. В інших умовах характеристики розчинної суміші можуть змінитися. При високій температурі навколишнього середовища, вітрі, прямому впливі сонячних променів та інше час придатності, коригування та відкритий час розчинної суміші можуть значно скорочуватися. При низькій температурі, підвищеній вологості та великій товщині шару час тверднення розчину збільшується.

Виробник не несе відповідальності за неправильне використання суміші або використання її в цілях та умовах не передбачених даною інструкцією.

ЗАСТОСУВАННЯ

Зміцнююче полімерцементне покриття-топінг ПСВ-046 завдяки корундовому наповнювачу надає бетонній основі надзвичайно високі експлуатаційні властивості, зокрема високу стійкість до стирання, ударостійкість, високу поверхневу міцність і щільність, а також значно знижує адсорбцію масел та жирів. Застосовується для зміцнення верхнього шару бетонних підлог, які зазнають екстремальних навантажень під час експлуатації (склади, гаражі, торгові зали, СТО, виробничі та промислові приміщення, дорожні покриття тощо).

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Усі основні та допоміжні операції при влаштуванні промислової підлоги (влаштування ґрунтової основи, щебенево-піщаної підготовки, гідроізоляції, армування, бетонування) необхідно виконувати з урахуванням вимог ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013, ДСТУ-Н Б В.2.6-212:2016, СНиП 2.03.13-88, вимог інших діючих нормативних документів та вказаних в проектній документації.

Для забезпечення необхідних експлуатаційних властивостей підлоги слід використовувати бетон з класом міцності не менше В25. Товщина шару бетону зазначається в проектній документації та має бути не менше 100 мм. Добавки в бетонній суміші можуть використовуватися лише після того, як буде перевірено їх вплив на тверднення бетону та інші його властивості. Не рекомендується застосування добавок, що уповільнюють процес тужавіння і тверднення бетонної суміші.

Бетон після укладання в технологічні «карти» ущільнюється вібраторами та вирівнюється за допомогою віброрейки або гладилок з довгими ручками. Надлишок води, яка виступила на поверхню, необхідно видалити гумовими скребками.

Виконання робіт за неналежних умов навколишнього середовища (температура повітря, вологість середовища, наявність протягів) можуть суттєво змінити швидкість тужавіння і втрати вологи із бетонної суміші, що призведе до виникнення труднощів із затиранням покриття-топінгу.

ВИКОНАННЯ РОБІТ

Роботи по влаштуванню промислових підлог необхідно виконувати при температурі основи від $+5$ °C до $+30$ °C. Під час проведення робіт в приміщенні потрібно усунути протяги, при влаштуванні промислових підлог зовні, роботи потрібно проводити в безвітряну погоду без опадів. Для отримання якісної поверхні покриття-топінгу слід використовувати інструменти та обладнання професійного рівня (машини для затирання з дисками та лопастями, віброрейки, візки-дозатори, ручний інструмент).

Нанесення першого шару. Коли бетонна суміш основи набере достатню міцність (при проході глибина слідів від взуття на поверхні не перевищує 3-4 мм) слід рівномірно нанести 2/3 проектної кількості суміші ПСВ-046 по поверхні бетону. Нанесення покриття-топінгу виконується паралельними смугами без зазорів, за допомогою спеціальних візків-дозаторів, або вручну.

Як тільки розсипана суха суміш потемніє, ввібравши вологу з основи її необхідно затерти. Починати потрібно з поверхні підлоги біля стін, дверних прорізів, колон та інших примикаючих елементів. Для затирки потрібно використовувати машини для затирання із суцільними сталевими дисками, при цьому необхідно переконатися що бетонна основа має достатню щільність і стійкість до вібрації від машин, оскільки це може призвести до водовідділення і надмірного зволоження поверхні. Роботи по затиранню виконуються до тих пір, поки суха суміш буде повністю втерта в структуру бетону, а поверхня підлоги стане однорідною.

Нанесення другого шару. Відразу після завершення затирання першого шару покриття-топінгу слід нанести 1/3 кількості сухої суміші, яка залишилася, в перпендикулярному напрямі до нанесеного першого шару і затерти за такою ж технологією.

У випадку недосягнення бажаного результату може бути проведено додаткове затирання, доки реологічні

властивості бетонної суміші це дозволяють.

Зміцнення важкодоступних місць.

Затирання місць, які не можуть бути затерті машинним способом здійснюється вручну за допомогою металевих або дерев'яних гладилок.

Зміцнення країв ділянок. Краї ділянок і кути більш схильні до стирання і зношування, тому їх необхідно додатково зміцнювати. Зазвичай зміцнення здійснюється одним із таких способів :

1. Після того як бетонна основа була вирівняна, по її краям видаляється шар, глибиною 10 мм. Туди укладається попередньо замішаний з чистою водою жорсткий розчин ПСВ-046 і ущільнюється з бетоном.
2. Суха суміш наноситься смугами, шириною 10 см уздовж країв одразу після вирівнювання свіжої бетонної основи. Витрата суміші при цьому складає близько 5 кг/м².

Влаштування фінішного шару. Як тільки поверхня бетону стане твердішою і втратить початковий блиск, проводиться шліфування за допомогою зтиральних машин з лопатями. Спочатку лопаті встановлюються на мінімальний кут нахилу. Шліфування проводиться поетапно зі збільшенням кута нахилу лопатей і швидкістю їх обертання. При цьому необхідно стежити за кутом і швидкістю обертання лопатей для уникнення відшарування покриття внаслідок його перегріву.

Затирання необхідно зробити до початку тужавіння покриття-топінгу. Забороняється додавати воду до затверділого покриття-топінгу або бетону.

Для захисту поверхні свіжовлаштованого покриття та для догляду за бетоном, відразу після затирання рекомендується вкрити його засобом для захисту промислових підлог **CURING HARD TOP PH-146 TM «ПОЛІПЛАСТ»**. Даний засіб створює на поверхні підлоги плівку, здатну утримувати в бетоні необхідну кількість вологи для повної гідратації та рівномірного набору міцності. Не допускається при цьому застосування води, оскільки це може негативно вплинути на якість покриття (кольорові розводи на поверхні, неоднорідність зміцненого шару тощо).

Влаштування деформаційних швів. Не пізніше ніж через 48 годин після затирання топінгу слід виконати нарізку деформаційних швів у бетонній підлозі, ширина шва повинна складати 3-5 мм, а глибина - від 30 мм до 1/2 товщини бетонної плити. Практичний досвід свідчить, що найбільш оптимальною є квадратна форма карт нарізки деформаційних швів з максимальним розміром 6x6 м. Деформаційні шви після нарізки необхідно очистити від пилу та заповнити еластичним ущільнювальним шнуром та герметиком.

Увага! Невиконання даної інструкції, передозування кількості води в суміші і виконання робіт за межами температурного інтервалу може привести до погіршення фізико-механічних властивостей затверділого розчину і розтріскування.

УВАГА!

Даний технічний опис встановлює сферу застосування матеріалу та метод проведення робіт, але не може замінити професійної підготовки виконавця. При проведенні робіт необхідно дотримуватись правил виконання будівельних робіт. Виробник не несе відповідальності за недотримання технології при роботі з матеріалом, а також за його використання з метою та при умовах не передбачених даним технічним описом. При використанні продукту в умовах, що не передбачені даним технічним описом, необхідно отримати консультацію у виробника або самостійно провести випробування. Письмово не підтверджені рекомендації не можуть бути підставою для безумовної відповідальності виробника.

ТЕРМІН ТА УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

В оригінальній непошкодженій упаковці, на дерев'яних піддонах, в теплих сухих приміщеннях – **не більше 12 місяців** від дати виробництва, зазначеній на упаковці.

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

У процесі приготування і при виконанні робіт з матеріалом необхідно дотримуватись правил техніки безпеки, промсанітарії і санітарних норм при роботі з будівельними матеріалами. У зв'язку з підвищеним пилоутворенням захищати дихальні шляхи і очі. Суміш містить цемент і при взаємодії з водою дає лужну реакцію, тому при роботі з нею необхідно захищати очі і шкіру. У випадку попадання суміші в очі промити їх великою кількістю води і звернутися по допомогу до лікаря. Невикористану суміш і воду, після промивки тари і інструменту, утилізувати відповідно до діючих нормативних документів.

Ц.1.ПОЗ ДСТУ Б В.2.7-126:2011

Висновок ДСЄЕ № 602-123-20-1/8427 від 12.04.2019 р.

ВИРОБЛЕНО

ТОВ «Виробнича компанія «Поліпласт»

м. Київ, вул. Василя Тютюнника, 11/2

тел.: **0 800 300 590**;

e-mail: info@poli-plast.ua;

WWW.POLI-PLAST.UA

УКРАЇНА БУДУЄТЬСЯ РАЗОМ З НАМИ!

The logo for Poliplast features the brand name in a bold, white, sans-serif font. The text is set against a teal background that is shaped like a stylized roof or a wide, shallow triangle pointing upwards.